

## 江苏宏微科技股份有限公司供应商节能减排信息

1、浙江恒亚电子科技有限公司：取得了 2023 年温州市绿色工厂荣誉，在基础设施方面做到生产车间通风采光良好，布局规划合理；满足生产需求，同时不浪费资源体系方面有 ISO9001、ISO14001、ISO45001 三体系认证；能源和资源方面：使用再生资源、优化生产工艺；合理利用设备的余热和余压，互联网系统（OA 和 ERP 系统）提高能源的配置效率等；产品生态设计方面采用环保材料，生产过程无污染，符合环保要求；环境方面单位产品废气产生量、单位产品废水产生量等相关指标要达到相关绩效标准等。

2、浙江华正新材料股份有限公司：在原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化和智能化管理都有良好的表现。①原料无害化。公司生产主要产品为覆铜板、半固化片和导热材料，主演原材料为玻璃布、铜箔、环氧树脂，所有材料进入公司投入生产之前都要进行严格的检测，确定材料优质无害才可以进入生产线。②生产洁净化。公司生产过程中生产用水循环利用，产品生产技术、工艺均处于行业领先水平，在国内市场占有率处于同行前五位。单位产品污染物产生量、单位产品废气产生量和单位产品废水产生量各项指标均为行业先进水平。③废物资源化。公司各类生产产生边角废料和残次品出售给专门的回收单位进行综合使用；废包装材料由原料生产厂家回收再利用。同时，公司利用生产过程中产生的大量可燃废气，使其经过焚烧炉二次燃烧，燃烧产生的热量加热热煤油，加热后的热煤油再提供给上胶机使用，类此循环，变废为宝，将废物变为能源，让每一分资源都物尽其用。④能源低碳化。公司近年来制定实施一系列节能减排措施，资源消耗与环境保护两手抓，工业增加值综合能耗与生产单位合格产品碳排放量均处于同行业领先水平。⑤管理智能化。公司注重信息化管理的建设，积极布局企业 ERP 资源管理系统搭建，为智能化制造提供保障。坚持智能化感知、可视化展示、自动化控制和数字化管理的设计理念，满足先进制造、智能制造和绿色制造的发展要求，提高公司整体的管理治理。

3、常州极束半导体材料有限公司：在日常运营中，公司以精细化管理促进节能减排，公司加强对水、电、气及办公用品等设施物资的供应及管理，积极适用信息化技术努力实现无纸化办公，杜绝浪费现象。通过开展节点节水改造、推广无纸化办公等措施，使得行政办公综合能效进一步降低。大力推行简易化办公，

精简各类文件简报，切实压缩发文数量，公司内部文件以 OA 平台流转，大力减少纸质文件印发数量。